

مدیرعامل شرکت شکوفا صنعت پویا:

جداسازی بخش بازرگانی از صنعت از واجبات است

مراسم گرامیداشت روز صنعت و معدن و تجلیل از صنعتگران و معدن کاران برتر استان کرمان پنجشنبه گذشته با حضور معاون امور صنایع وزیر صنعت، معدن و تجارت، دبیرکل خانه صنعت و معدن ایران، نمایندگان مردم در مجلس، معاون سیاسی، امنیتی و اجتماعی استاندار کرمان، فعالان حوزه صنعت و معدن و برخی مسئولین استانی با برنامه ریزی خانه صنعت و معدن استان کرمان، و با همکاری سازمان صمت و اتاق بازرگانی کرمان برگزار شد. در این مراسم که در محل اتاق بازرگانی استان کرمان برگزار شد، از صنعتگران و معدن کاران نمونه استان تجلیل به عمل به آمد. شرکت شکوفا صنعت پویا از جمله واحدهای فعال و نمونه‌ای که به عنوان یک واحد نمونه معرفی شد و مورد تقدیر قرار گرفت. برای آشنایی با این گروه صنعتی گفت‌وگویی با مهندس علی سنجری مدیرعامل این شرکت انجام دادیم که در ادامه می‌خوانید.

تجلیل از صنعتگران و معدن کاران برتر استان کرمان پنجشنبه گذشته با حضور معاون امور صنایع وزیر صنعت، معدن و تجارت، دبیرکل خانه صنعت و معدن ایران، نمایندگان مردم در مجلس، معاون سیاسی، امنیتی و اجتماعی استاندار کرمان، فعالان حوزه صنعت و معدن و برخی مسئولین استانی با برنامه ریزی خانه صنعت و معدن استان کرمان، و با همکاری سازمان صمت و اتاق بازرگانی استان کرمان برگزار شد. از صنعتگران و معدن کاران نمونه استان تجلیل به عمل به آمد. شرکت شکوفا صنعت پویا از جمله واحدهای فعال و نمونه‌ای که به عنوان یک واحد نمونه معرفی شد و مورد تقدیر قرار گرفت. برای آشنایی با این گروه صنعتی گفت‌وگویی با مهندس علی سنجری مدیرعامل این شرکت انجام دادیم که در ادامه می‌خوانید.

این گروه در زمینه همکاری با پروژه‌های صنعت ساختمان و تاسیس واحدهای صنعتی چه توانی در تولید و ارائه خدمات دارد؟

صنعت ساختمان یکی از بخش‌های تولیدی این سازمان بوده که شرکت شکوفا صنعت پویا تلاش نموده است که این حوزه را از حالت سنتی به صنعتی تغییر دهد و امروزه با توان بسیار بالایی در این حوزه فعالیت می‌نماید.

کیفیت تولیدات و خدماتی که ارائه می‌کنید؟

شرکت شکوفا صنعت پویا ۲۲ سال قبل با همت و یکدلی چهار نفر برادران پویان به صورت



تمام تلاش‌ها در جهت استانداردسازی آن هم در حد بین‌المللی در این سازمان پیاده‌سازی و نهادینه شده است.

با این وصف همکاری گروه صنعتی پویان با پروژه‌های اقتصادی کرمان را چگونه ارزیابی می‌کنید؟

شرکت شکوفا صنعت پویا امروز یک انتخاب است که صنایع بزرگ با واگذاری کارهای خود به این شرکت با خیالی آسوده به نتیجه مطلوب می‌رسند و طبق زمان‌بندی اولیه کار خود را دریافت می‌نمایند.

به‌طور مشخص می‌توانید از کم و کیف این همکاری‌ها با ذکر واحدها و مشخصات این پروژه‌ها برای ما توضیح بیشتری بدهید

این پروژه‌ها در حوزه‌های صنایع معدنی، مس و پتروشیمی می‌باشد در حوزه مس با صنایع مس سرچشمه کارهای متریال هندلیگ، مخازن و سالنهای صنعتی بوده است. در حوزه فولاد جدا از کارهای ذکر شده تجهیزات بسیار مهمی مثل اسپرک ارستر - کاتاپی هود -

میدانم این شرکت در شرایط تحریم نقش کمی مهمی برای صنعت ما دارد با این وصف بفرمایید تحریم‌ها به چه میزان بر نحوه کار شما و تعهدتان به دیگران موثر بوده است؟

به طور یقین تحریم‌ها آثار زیان‌باری دارد. مهم‌ترین آنها عدم تعریف پروژه‌های جدید به واسطه مشکلات تامین قطعات و تجهیزات است که اختصا توسط شرکت‌هایی خاص در دنیا ساخته می‌شوند که البته این مشکل را هم می‌توان با اعتماد به صنایع داخلی و انصاف در



مقایسه با توجه به محدودیت‌ها پیش برد.

ظرفیت‌های بومی استان را برای انجام پروژه‌هایی که دنبال می‌کنید اعم از نیروهای بومی استان و دانشگاه‌ها یا تامین سایر نیازها چطور ارزیابی می‌کنید؟

استان کرمان به واسطه معادن و صنایعی که دارد رتبه برتر را در میان دیگر استان‌های کشور دارد و خوشبختانه در طول ۲۰ سال گذشته کارشناسان بسیار خوبی هم در بعد اجرا و هم تئوری ساخته شده است و رشد بسیار خوبی داشته‌ایم.

آیندهی گروه صنعتی پویان را در کرمان چطور ارزیابی می‌کنید؟

شرکت شکوفا صنعت پویا فرصت‌ها و تهدیدها را همواره در حال رصد می‌باشد و به تناسب زمان در راستای چشم‌انداز سازمان و خط مشی سازمان حرکت می‌کند و در این جهت خود را موفق می‌بیند.

اگر مطلب خاصی دارید که مایلید در این‌جا مطرح شود و در پرسش‌های ما نبود لطفاً بفرمایید؟

آنچه به نظرم می‌آید در سوالات جایب خالی

بود بررسی شرایط برای بهبود وضعیت فعلی است. در شرایط کنونی خلق بخش‌نامه‌های خلق‌الساعه دامن تمام ارکان نظام را گرفته و به سان غل و زنجیر دست و پای تولیدکنندگان و بازرگانان را بسته است. ابزار قانونی و جهانی کنار گذاشته شده و رابطه‌ها و نفوذی نقش آفرینی کرده و ضوابط دستخوش ناملایمات گردیده است.

جداسازی بخش بازرگانی از صنعت یکی از واجبات است تا هر دو سازمان به واسطه رسالتی که دارند دارای متولی شوند. در هم آمیختن سازمان صنعت معدن و تجارت به علت اینکه اینها جنس‌های متفاوتی دارند یک اشتباه است.

در شرایط فعلی صنایع تولیدی کشور که بعضا وابستگی و وابستگی‌هایی و رانت‌هایی را هم دارند بازرگانان را هدف گرفته‌اند در حالی که شرکت‌ها بخشی از درآمدشان را به واسطه داشتن کارت بازرگانی به اتاق می‌دهند از حقوق خود محرومند و نمی‌توانند کالاهایی را که نظام جمهوری اسلامی معنی برای صادرات ندارند نتوانند صادر کنند. آن هم به بهانه‌های واهی که تنها راه برون رفت از این معضل صرف هزینه‌های سرسام‌آور و اتلاف وقت است که اگر بخواهیم ادامه دهیم، از مجال این گفت و گو فراتر خواهد بود.



مدیرعامل مجتمع معدنی و فرآوری روی خان‌خاتون:

اولین کارخانه شمش روی درجه A در استان کرمان هستیم

مجتمع معدنی و فرآوری روی خان‌خاتون واحد بهره‌بردار نمونه استان در دو سال پیایی

تلاش‌های بسیار، در حال حاضر موفق به تعریف روند کامل تولید شمش روی از سنگ معدنی خاص این معدن با راندمان‌های بالای ۹۶ درصد شده است.

اسمعیلی احمدآبادی با بیان این‌که طراحی خط تولید کنسانتره و شمش روی به علت نوع خاص ترکیب شیمیایی سنگ معدن و سلیکاته بودن آن کاری سخت و نیازمند به تحقیقات آزمایشگاهی بسیار بود، بیان کرد: «این کار با همت متخصصین بومی در موسسه تحقیقات فرآوری و کنترل فرایند متعلق به همین گروه واقع در شهرک صنعتی شماره سه کرمان، انجام شد».

وی افزود: «باتوجه به نزدیک بودن به زمان راه‌اندازی واحد پایلوت معدن خان‌خاتون، خرید زمین و عملیات عمرانی برای احداث کارخانه جدید در شهرک صنعتی شماره دو با ظرفیت تولید بالاتر در حال انجام است».

مدیرعامل مجتمع معدنی و فرآوری روی خان‌خاتون گفت: «امیدوارم با راه‌اندازی کارخانه

همین گروه واقع در شهرک صنعتی شماره دو کرمان داده شد که عملیات ساخت سوله و پلتفرم‌های کارخانه پایلوت واقع در معدن به اتمام رسیده و ساخت و خرید بیش از ۹۰ درصد ادوات آن نیز انجام شده است».

وی با بیان این‌که کارخانه مذکور با سرمایه‌گذاری حدود ۱۲۰ میلیارد ریال در ماه آینده به بهره‌برداری خواهد رسید، گفت: «این کارخانه اولین کارخانه شمش روی درجه A در استان کرمان است که ۱۰۰ درصد طراحی خط و بیش از ۵۰ درصد ساخت ادوات در استان کرمان انجام شده است».

مدیرعامل مجتمع معدنی و فرآوری روی خان‌خاتون خاطرنشان کرد: «پیش‌بینی می‌شود با راه‌اندازی کارخانه مذکور ۷۰ نفر به مجموعه معدنی فرآوری خان‌خاتون اضافه شود».

وی همچنین اضافه کرد: «این مجموعه پروژه‌های تحقیقاتی خود در زمینه فرآوری

خان‌خاتون تقدیر شد.

مدیرعامل مجتمع معدنی و فرآوری روی خان‌خاتون در گفت‌وگو با استقامت با اشاره به تاریخچه راه‌اندازی معدن روی خان‌خاتون اظهار کرد: «معدن خان‌خاتون پس از فراز و نشیب‌های بسیار و با عبور از مشکلات عدیده در سال ۱۳۹۶ خورشیدی با استفاده از روش اختراعی منحصر بفرد برای جابه‌جایی سنگ معدن از محل پیت معدنی بسیار صعب‌العبور، موفق به دریافت پروانه بهره‌برداری از سازمان صنعت و معدن استان کرمان شد».

دکتر بابک اسمعیلی احمدآبادی افزود: «فعالیت‌های اکتشافی این معدن در حین استخراج به شکل درون‌سپاری به گروه حفاری اکتشافی همین مجموعه که دارای دستگاه‌ها و پرسنل توانمند است برای انجام عملیات مغزه‌گیری تا عمق بیش از هزار متر در سینه کار سپرده شد که یکی از آن‌ها در ارتفاع بیش از ۴۰۰ متر از جاده دسترسی اولیه، در حال انجام است».

وی با بیان این‌که طی مدت زمان بهره‌برداری یک‌ونیم ساله سرمایه‌گذاری قابل توجهی در بخش زیرساخت‌های معدن صورت گرفته است، یادآور شد: «در حال حاضر اولین ایتبار مواد ناریه معدنی در منطقه در معدن روی خان‌خاتون در حال ساخت است و امیدواریم در سه ماه آینده به بهره‌برداری برسیم».

مدیرعامل مجتمع معدنی و فرآوری روی خان‌خاتون اضافه کرد: «در حال حاضر ۳۰۴ نفر پرسنل دائمی در بخش‌های مختلف این مجموعه مشغول به کار بوده که از این تعداد ۲۱۰ نفر نیروی ثابت در معدن هستند».

وی از امکان تاسیس واحد کنسانتره در این مجتمع خبر داد و اظهار کرد: «در پی تامین برق ۱/۴ مگاواتی معدن توسط اداره محترم توزیع برق شهرستان بم، امکان تاسیس واحد پایلوت تولید کنسانتره و شمش روی در محل معدن مهیا شده است».

اسمعیلی احمدآبادی در خصوص نحوه ساخت کارخانه نیز توضیح داد: «سفارش ساخت کارخانه کنسانتره، به کارخانجات مربوطه و کارخانه ماشین‌سازی متعلق به



یک واحد نمونه معرفی شد و مورد تقدیر قرار گرفت. برای آشنایی با این واحد صنعتی گفت‌وگویی با دکتر بابک اسمعیلی احمدآبادی مدیرعامل این شرکت انجام دادیم که در ادامه می‌خوانید.

بهره‌برداری از معدن روی «خان‌خاتون» حدود دو سال است که با بهره‌گیری از تکنولوژی‌های روز آغاز شده و اکنون مجتمع معدنی و فرآوری روی خان‌خاتون، اولین کارخانه شمش روی درجه A در استان کرمان را در ماه آینده افتتاح خواهد کرد.

این مجتمع همچنین توانسته در حوزهی اشتغال پایدار با به‌کارگیری بیش از ۳۰۰ نفر، زمینه اقتصادی مناسبی را در استان کرمان فراهم کند. بهره‌گیری از تکنولوژی‌های روز دنیا، ایجاد اشتغال، فرآوری و توسعه و اکتشاف حین استخراج سبب شده تا این واحد معدنی به عنوان واحد شایسته تقدیر شناخته شود و به همین مناسبت در مراسم گرامیداشت روز صنعت و معدن که با حضور معاون وزیر صنعت و معدن در محل اتاق بازرگانی کرمان برگزار شد، از مدیرعامل مجتمع معدنی و فرآوری روی

استانی با برنامه‌ریزی خانه صنعت و معدن استان کرمان، و با همکاری سازمان صمت و اتاق کرمان برگزار شد. در این مراسم که در محل اتاق بازرگانی استان کرمان برگزار شد، از صنعتگران و معدن کاران نمونه استان تجلیل به عمل به آمد. مجتمع معدنی و فرآوری روی خان‌خاتون از جمله واحدهای فعال و نمونه‌ای که به عنوان



پایلوت و کارخانه‌ی جدید ایجاد تجربه‌ی کاری تولید شمش روی، مقدمات تاسیس مجتمع فرآوری صنعتی بزرگ در محل روبه‌روی روستای دازین که درخواست پروانه‌ی تاسیس آن از حدود دو سال پیش در جریان صدور مانده است فراهم شود».

سرب و روی را از سال ۱۳۹۶ با تشکیل دفتر تحقیقات فرآوری مواد معدنی و تجهیز آزمایشگاه‌های کانه‌آرایی و هیدرومتالورژی با تمرکز اولیه بر فرایندهای فلوتاسیون، پری‌عباسازی سنگ روی و انجام عملیات تولید شمش از کنسانتره روی آغاز کرده و در نتیجه‌ی